



Sur-Tech A/S

Surface Technology

KATALOG

Funktionelle galvaniske belægninger

DS/ ISO – 9001

Kvalitet

ISO – 14001

Miljø

Kompetencer

Belægning	Grundmateriale											
	Ulegeret stål	Cr-legeret stål	Hård metal	Messing	Kobber	Zink	Magnesium	Aluminium	Titan	Keramisk	Specialplast Epoxy, polyuretan	
Elektrolytisk kobber**	*	*	*	*	*	*	*	*	*		(*)	
Kemisk kobber	*	*	*	*	*	(*)	(*)	(*)		*	*	
Elektrolytisk nikkel**	*	*	*	*	*	(*)	(*)	*	*			
Kemisk nikkel NIP/NIB	*	*		*	*	(*)	(*)	*	*	*	*	
Nikkelteflon	*	*		*	*	(*)	(*)	*			*	
NikkelTin (legering)	(*)	*		*	*	(*)	(*)	(*)			(*)	
Zink/ surt	*											
Sølv (teknisk)	*	*		*	*	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	
Guld (teknisk)	(*)	*		(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	
Palladium-nikkel	*	*		*	*	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	
Tin/ tin-bly (teknisk)	*	*		(*)	*	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)		
Metalfarvning	*	*		*	*	*		*	*			
Kemisk afgratning/ polering				*	*							
Elektrolytisk afgratning/ polering (+/- puls)	*	*	*	*	*		*	*				
Passivering		*		*	*	*		*	*			

Over 100 kombinationer mellem grundmateriale og belægning

(*) Kræver én underbelægning

** Flere varianter

Processer

Sur-Tech specialprocesser. Følgende oversigt giver en kort redegørelse for processernes anvendelse.

- **Elektrolytisk kobber**
Er en lodbar belægning, anvendes også som tørsmøring ved dybtrækning/
koldflydepresning af kromlegeret stål, til dybtryksvalser og galvanoforgivning
- **Kemisk kobber**
Anvendes hovedsageligt til plettering på ikke-ledende materialer. Belægningen kan
evt. forstærkes med en elektrolytisk belægning og giver ensartet lagtykkelse
- **Elektrolytisk nikkel**
Belægningen kan udfældes med varierende hårdhed og evt. spændingsfri og uden
svovlindhold. Velegnet til reovering af nedslidte maskinkomponenter eller
korrosionsbeskyttelse (RENONIC). Bruges også ved galvanoforgivning
- **Kemisk nikkel**
Anvendes som korrosions- og slidbeskyttende belægning. Den giver ensartet
lagtykkelse og kan udfældes som en nikkelfosfor eller nikkelbor belægning
- **Dispersionsnikkel**
Omfatter kemisk nikkel PTFE (teflon), belægningen giver gode glideegenskaber,
tørsmøring, lav friktion og gode slipegenskaber (NTRIBOL)
- **Nikkel/Tin**
Er særdeles korrosionsbestandig og med en hårdhed på ca. 750 HV. Belægningen kan
ikke initiere nikkelallergi, hvorfor den egner sig til anvendelse indenfor medicinske
og kirurgiske instrumenter. (NITIN)
- **Zink/surt**
Elforzinkning anvendes bl.a. til maskindele, skruer, bolte og beslag etc. Efter
zinkudfældningen udføres sædvanligvis kromatering (gul), der giver endnu bedre
korrosionsbestandighed
- **Sølv**
Anvendelsesområdet er hovedsageligt elektriske kontakter. Sølv finder også
anvendelse til imødegåelse af rivning på bl.a. ståloverflader (Tekno-sølv)

-
- **Guld**
De nævnte belægninger anvendes mest til plettering af printkortkontakter, men også til andre typer af elektronikudstyr, stik og konnektorer
 - **Palladium-nikkel**
Korrosionsbestandig og allergivenlig legering. Benyttes som underlag for guld eller erstatning for guld indenfor elektronik. God lodbarhed
 - **Tin/ Tin-bly**
Belægningen anvendes indenfor blødlodning af elektronikkomponenter. Den er specielt egnet til imødegåelse af whiskersdannelse (Tekno-tin)
 - **Metalfarvning**
Benyttes på aluminium, messing, kobber, stå, rustfrit stål og titan
 - **Kemisk afgratning og - polering**
Processen benyttes som en kombineret proces især på messing og kobber
 - **Elektrolytisk afgratning og – polering (+/- puls)**
Processen benyttes stort set på alle metalliske materialer, dog ikke titan
 - **Passivering**
Benyttes fortrinsvis på rustfrie materialer, titan, messing og kobber. For zink og aluminium opnås passivering ved kromatering og /eller lignende proces